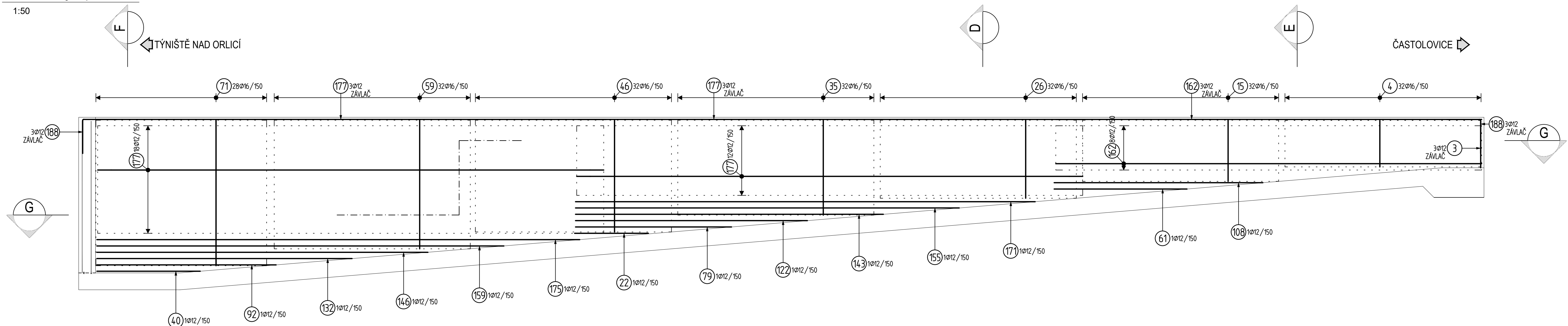
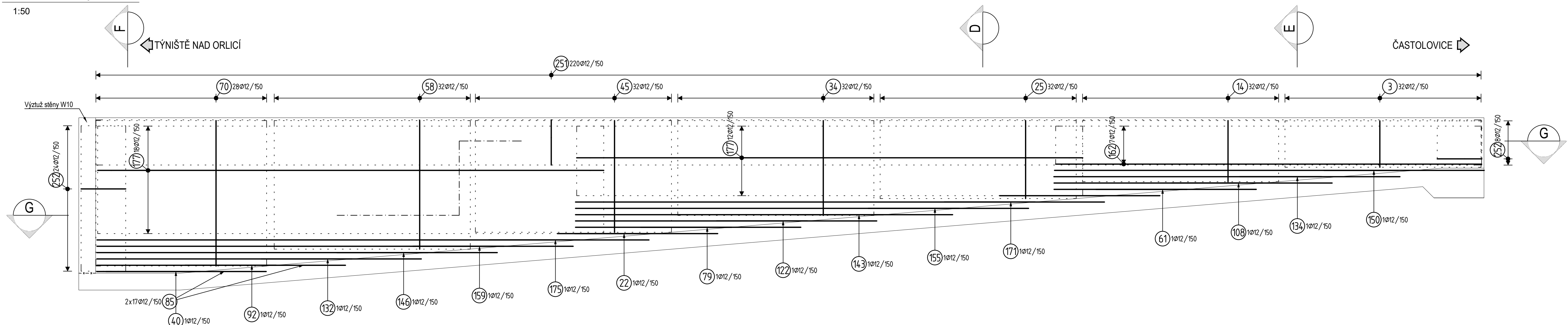


W09, Vnější povrch



W09, Vnitřní povrch



Řez E

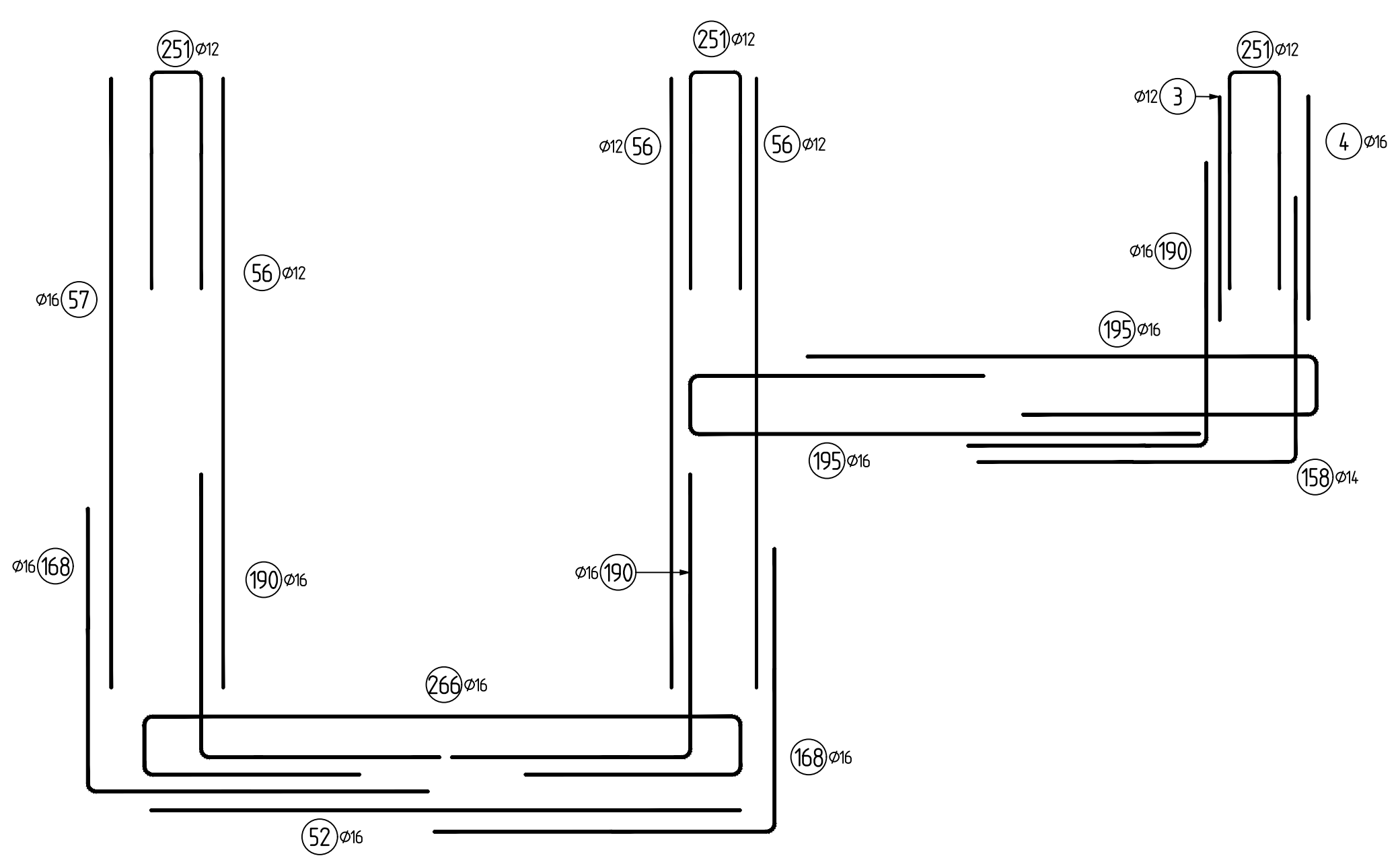
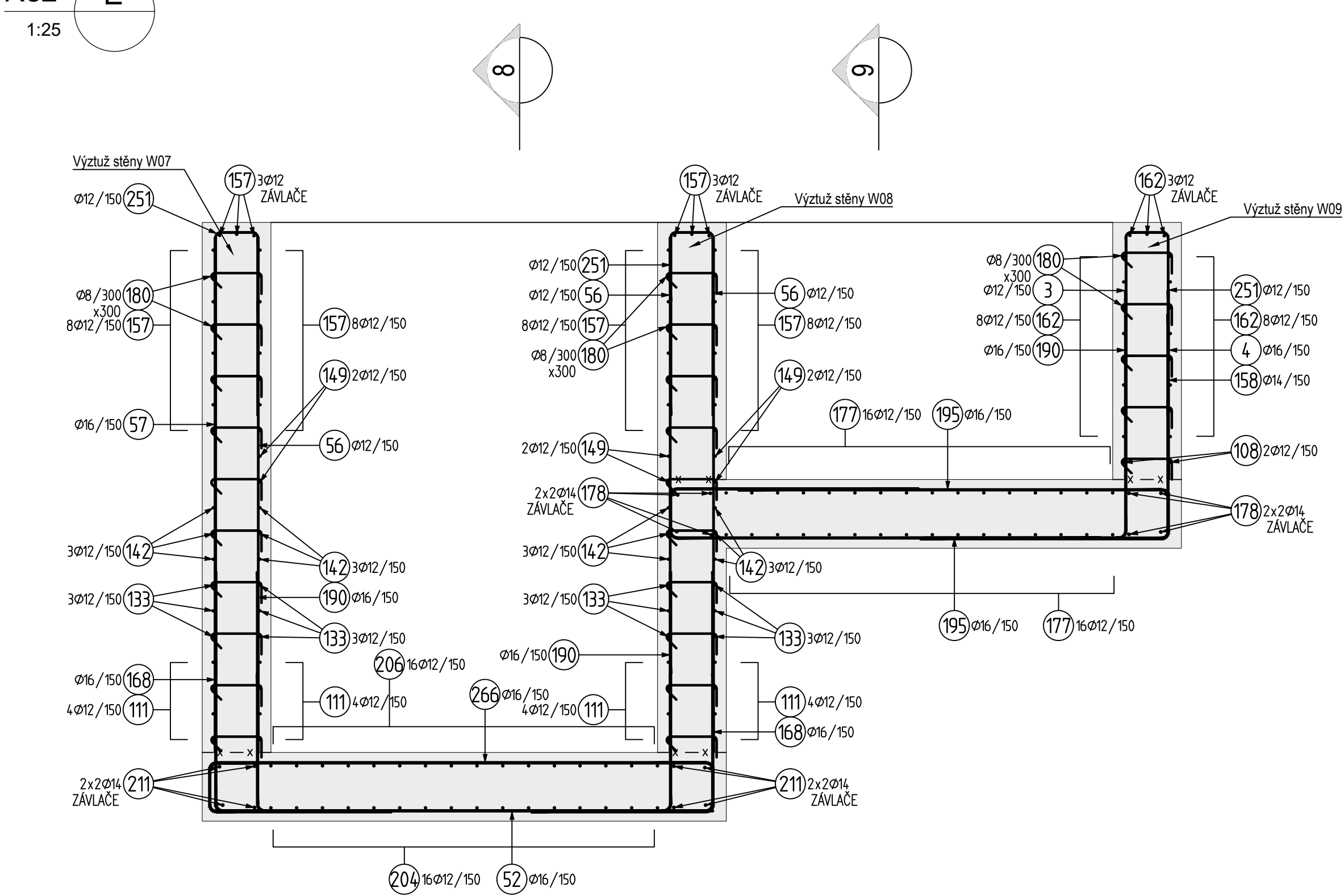
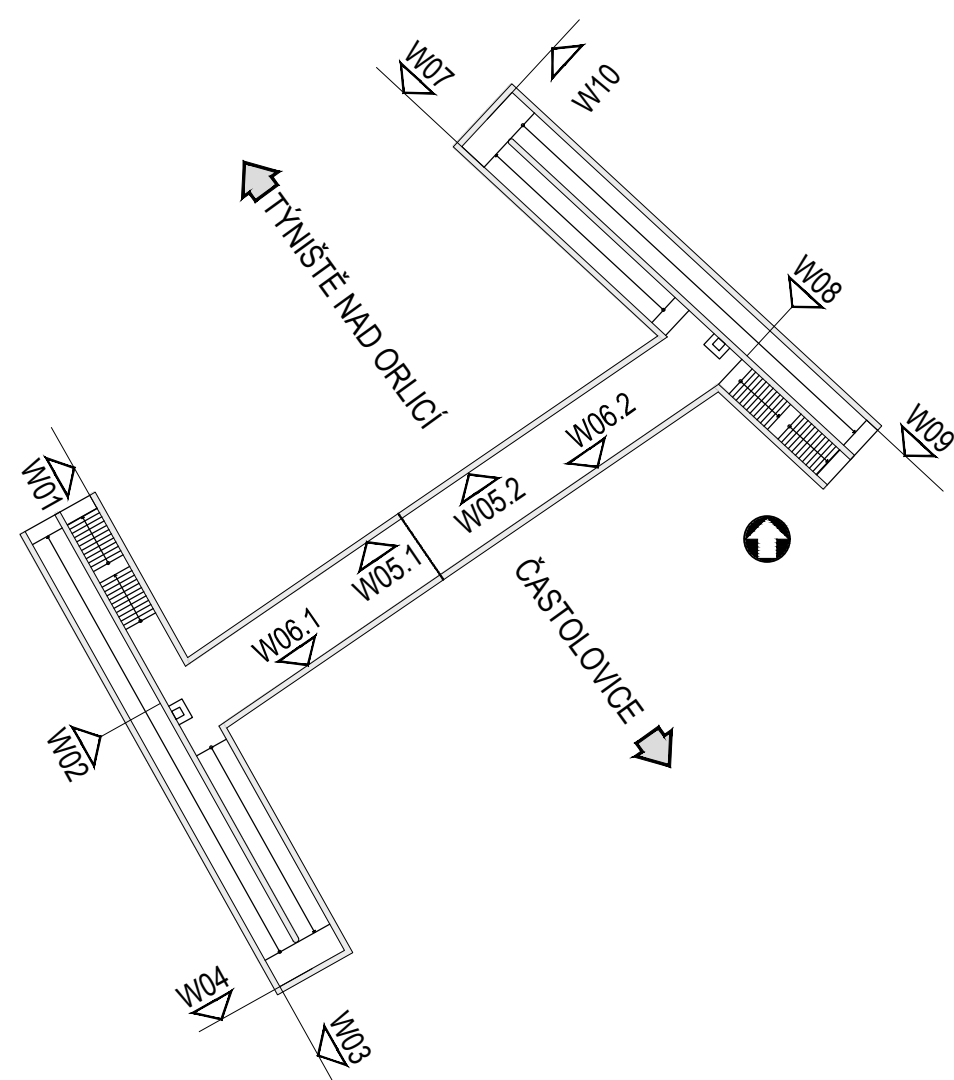


Schéma rozmístění stěn



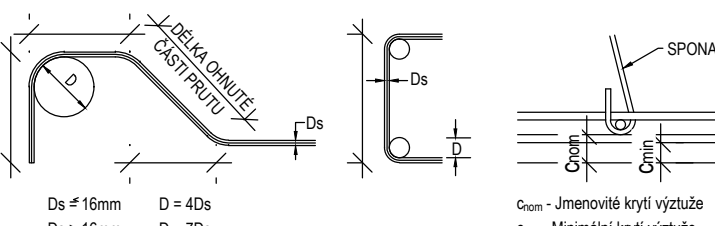
Tabulka betonů (podle TKP18, ČSN EN 206 a ČSN EN 1992-1-1)

ČÁST KONSTRUKCE	TŘÍDA	SVP
DESKA	C30/37	XA1.XF2.XC3
STĚNY	C30/37	XA1.XF2.XC3

Výzluž

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ	B500 B	Dle ČSN 10 080 A ČSN 42 0139
-------------------	--------	------------------------------

ZPŮSOB OHYBÁNÍ A KÓTOVÁNÍ PRUTŮ



KRYTÍ DESKA
c_{nom} = 50 mm
c_{min} = 40 mm
KRYTÍ STĚNY
c_{nom} = 50 mm
c_{min} = 40 mm

- ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN ISO 3766
- PŘI ZAKŘIVENÍ JE KÓTOVÁN VNEJŠÍ ROZMĚR
- PRŮMĚRY A POLOMĚRY SE UVÁDĚJÍ VNITŘNÍCH OBRYSŮ ZAKŘIVENÍ
- POKUD NENÍ UVEDEN POLOMĚR ZAKŘIVENÍ JE POUŽIT NEJMENŠÍ MOŽNÝ
- VYKÁZANÁ DÉLKA POLOŽEK JE OSOVÁ DÉLKA PRUTŮ
- KOTEVNÍ DÉLKY VIZ ČSN EN
- HODNOTY KRYTÍ PLATÍ PRO VEŠKEROU VÝZTUŽ VČETNĚ TRÁMNÍKŮ

Poznámky:

1. VŠECHNY KÓTY JSOU UVEDENY V MM. NENÍ-LI UVEDENO JINAK. VŠECHNY VÝŠKY JSOU UVEDENY V M N. M. BPV. NENÍ-LI UVEDENO JINAK.
2. JE MOŽNÉ POUŽÍT MONTÁŽNÍ SPOJENÍ VÝZTUŽNÝCH PRVKŮ SVAŘOVÁNÍM. SVAŘ A TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ NESMÍ ZMĚNIT MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÉ OCELI A NESMÍ BÝT OSLABEN PRŮŘEZ SVAŘOVANÉHO PRVKU. SVAŘ JE MONTÁŽNÍ BEZ POŽADAVKU NA STATICKOU ÚNOSNOSTI.
3. DISTANČNÍ PROFILY PRO VYMEZENÍ KRYTÍ VÝZTUŽE BUDOU BETONOVÉ
4. VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VTD VÝZTUŽE